

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報(B2)

(11) 特許番号

特許第4422571号
(P4422571)

(45) 発行日 平成22年2月24日(2010.2.24)

(24) 登録日 平成21年12月11日(2009.12.11)

(51) Int.CI.

A 6 1 B 1/00 (2006.01)

F 1

A 6 1 B 1/00 320 A

請求項の数 15 (全 28 頁)

(21) 出願番号 特願2004-219214 (P2004-219214)
 (22) 出願日 平成16年7月27日 (2004.7.27)
 (65) 公開番号 特開2006-34627 (P2006-34627A)
 (43) 公開日 平成18年2月9日 (2006.2.9)
 審査請求日 平成19年5月18日 (2007.5.18)

(73) 特許権者 000000376
 オリンパス株式会社
 東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号
 (74) 代理人 100076233
 弁理士 伊藤 進
 (72) 発明者 田中 慎介
 東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号 オ
 リンパス株式会社内
 (72) 発明者 瀧澤 寛伸
 東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号 オ
 リンパス株式会社内

審査官 右▲高▼ 孝幸

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 内視鏡挿入補助装置

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

可撓性のチューブと、
 前記チューブの先端に設けられ、前記チューブの外径より大きい外径を有する先端部材と、
 前記チューブの外周面に設けられた螺旋状構造体と、
前記チューブを回転駆動する回転駆動手段と、
前記チューブ及び前記先端部材の少なくとも一方の外周面に設けられた前記螺旋状構造体の前記外周面から突出する高さを可変にする可変手段と、
 を具備したことを特徴とする内視鏡挿入補助装置。

10

【請求項 2】

可撓性のチューブと、
前記チューブの先端に設けられ、前記チューブの外径より大きい外径を有する先端部材と、
前記チューブの外周面に設けられた螺旋状構造体と、
前記チューブを回転駆動する回転駆動手段と、
前記チューブ及び前記先端部材の少なくとも一方の外周面に設けられた前記螺旋状構造体の前記外周面から突出する高さを可変にする可変手段と、
 を具備し、

前記螺旋構造体の高さを無くし前記チューブを平坦とする手段として、体腔挿入後に螺

20

旋構造体をチューブから取り外す機構を有することを特徴とする内視鏡挿入補助装置。

【請求項 3】

前記先端部材の外周面に螺旋状構造体が設けられていることを特徴とする請求項 1 又は請求項 2 に記載の内視鏡挿入補助装置。

【請求項 4】

前記先端部材は、前記チューブの中空部と連通する貫通孔を有し、前記チューブの末端側から貫通孔まで内視鏡の挿入部を挿通可能にしたことを特徴とする請求項 1 から請求項 3 のいずれか 1 項に記載の内視鏡挿入補助装置。

【請求項 5】

前記先端部材の外径を可変にしたことを特徴とする請求項 1 から請求項 4 のいずれか 1 項に記載の内視鏡挿入補助装置。

10

【請求項 6】

前記チューブ及び前記先端部材の少なくとも一方の外周面に設けられた前記螺旋状構造体が中空構造であり、この中空構造により手元操作部から供給された流体によって前記可変手段を駆動することを特徴とする請求項 4 に記載の内視鏡挿入補助装置。

【請求項 7】

前記回転駆動手段は、所定値以上のトルクが作用した場合には、前記チューブ側の回転を規制する回転規制手段を有することを特徴とする請求項 1 又は請求項 2 に記載の内視鏡挿入補助装置。

【請求項 8】

20

前記チューブ及び先端部材の少なくとも一方を湾曲する湾曲機構を有することを特徴とする請求項 1 又は請求項 2 に記載の内視鏡挿入補助装置。

【請求項 9】

前記挿入部の外周面と前記チューブの内周面との間に流体を供給する手段を有することを特徴とする請求項 4 に記載の内視鏡挿入補助装置。

【請求項 10】

内視鏡の挿入部の先端側の側面に取り付けられ、前記螺旋状構造体が設けられた前記チューブを移動可能に保持する保持体を有することを特徴とする請求項 1 又は請求項 2 に記載の内視鏡挿入補助装置。

【請求項 11】

30

前記螺旋状構造体が設けられた前記チューブは内視鏡のチャンネル内に挿通可能であることを特徴とする請求項 1 又は請求項 2 に記載の内視鏡挿入補助装置。

【請求項 12】

前記先端部材が外力によって受動湾曲可能である柔軟な材料からなることを特徴とする請求項 1 又は請求項 2 に記載の内視鏡挿入補助装置。

【請求項 13】

前記先端部材の外径が周期的に変化する形状であることを特徴とする請求項 1 又は請求項 2 に記載の内視鏡挿入補助装置。

【請求項 14】

40

前記先端部材の硬度が周期的に変化する形状であることを特徴とする請求項 1 又は請求項 2 に記載の内視鏡挿入補助装置。

【請求項 15】

前記先端部材の硬度が先端ほど軟らかく、後端に向けて連続的に変化する構成となっていることを特徴とする請求項 1 又は請求項 2 に記載の内視鏡挿入補助装置。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、螺旋状構造体を利用して内視鏡の挿入を補助する内視鏡挿入補助装置に関する。

【背景技術】

50

【0002】

近年、内視鏡は、医療用分野及び工業用分野において広く使用されるようになった。この内視鏡を体腔内等の屈曲した部位に挿入する場合、円滑に挿入できるように内視鏡挿入補助装置が使用される場合がある。

例えば第1の従来例としての特開昭54-78884号公報には、挿入部自体を螺旋状にして、手元側で捻る操作を行うことにより、大腸内への挿入を行い易くしたファイバスコープが開示されている。

また、第2の従来例としての実開昭51-73884号公報には、円筒と輪（リング）をリベットで多数連結し、さらに外側に螺旋状の部材を設けて、その内側にファイバスコープを挿通して、大腸に挿入し易くした内視鏡挿入補助装置が開示されている。10

【特許文献1】特開昭54-78884号公報

【特許文献2】実開昭51-73884号公報

【発明の開示】**【発明が解決しようとする課題】****【0003】**

上記第1の従来例では、挿入部が直線状となる通常の内視鏡の挿入には利用できない欠点がある。また、第2の従来例は、構造が複雑となり、コストが嵩む。

また、第2の従来例は、外径が可変でないため、様々な径をとり得る体腔との接触が十分でなく、回転した場合、推進力が不足する可能性がある。

また、第2の従来例は、抜去する場合、螺旋状の部材による凹凸が円滑な抜去の妨げになる可能性がある。20

【0004】**(発明の目的)**

本発明は、上述した点に鑑みてなされたもので、回転により円滑に推進させることができるとともに、管腔内から円滑に抜去させることができる内視鏡挿入補助装置を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】**【0005】**

本発明の内視鏡挿入補助装置は、可撓性のチューブと、30

前記チューブの先端に設けられ、前記チューブの外径より大きい外径を有する先端部材と、

前記チューブの外周面に設けられた螺旋状構造体と、

前記チューブを回転駆動する回転駆動手段と、

前記チューブ及び前記先端部材の少なくとも一方の外周面に設けられた前記螺旋状構造体の前記外周面から突出する高さを可変にする可変手段と、

を具備したことを特徴とする。

また、本発明の内視鏡挿入補助装置は、可撓性のチューブと、40

前記チューブの先端に設けられ、前記チューブの外径より大きい外径を有する先端部材と、

前記チューブの外周面に設けられた螺旋状構造体と、

前記チューブを回転駆動する回転駆動手段と、

前記チューブ及び前記先端部材の少なくとも一方の外周面に設けられた前記螺旋状構造体の前記外周面から突出する高さを可変にする可変手段と、

を具備し、

前記螺旋状構造体の高さを無くし前記チューブを平坦とする手段として、体腔挿入後に螺旋状構造体をチューブから取り外す機構を有することを特徴とする。

上記構成により、チューブの外径より大きい外径を有する先端部材が、管腔内壁に接触する。このとき、先端部材の管腔内壁への接触面積が大きくなることにより、ハウストラ（結腸膨起）へ捕捉されることなく、チューブが管腔に挿入される。また、チューブに設けられた螺旋状構造体が、管腔内壁に接触して回転することにより、チューブが推進し50

、円滑な挿入を可能とし、また、管腔内からチューブを円滑かつ短時間に抜去できる。

【発明の効果】

【0006】

本発明によれば、先端部材の外径がチューブの外径より大きいため、管腔内壁へ与える圧力を減らせる。こうすることで、螺旋状構造体の回転により得られるチューブの推進力を有効に利用できるため、内視鏡を挿通させたチューブの管腔への挿入性が向上する。また、チューブを管腔内から円滑に抜去させることができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0007】

以下、図面を参照して本発明の実施例を説明する。

10

【実施例1】

【0008】

図1ないし図16は本発明の実施例1に係り、図1は本発明の実施例1を備えた内視鏡装置の構成を示し、図2は実施例1の内視鏡挿入補助装置の外観を示し、図3は図2の先端側の構造を示し、図4は図1における回転駆動装置の構造を示し、図5は回転方向と進行方向の関係を示し、図6は内視鏡挿入補助装置に内視鏡の挿入部を挿通した状態を示す。

また、図7は内視鏡の挿入部を挿通した状態における内視鏡の湾曲機構を利用して湾曲可能であることを示し、図8は内視鏡と内視鏡挿入補助装置との空隙に流体を注入した様子を示し、図9は大腸内に挿入する様子を示し、図10は第1変形例における回転駆動装置を示す。

20

また、図11は第2変形例における回転駆動装置等を分解して示し、図12は第3変形例における回転駆動装置を示し、図13は第4変形例の内視鏡挿入補助装置の概略の構成を示し、図14は挿入部位に対応して先端部材の外径を変更した様子等を示し、図15は第5変形例における内部構成の概略を示し、図16は第6変形例における内部構成の概略を示す。

【0009】

図1に示すように実施例1を備えた内視鏡装置1は、内視鏡検査等を行う内視鏡2と、この内視鏡2を内側に挿通可能とし、内視鏡2の挿入を補助する実施例1の内視鏡挿入補助装置3と、内視鏡2に照明光を供給する光源装置4と、内視鏡2に内蔵された撮像素子に対する信号処理を行うカメラコントロールユニット(CCUと略記)5と、このCCU5から出力される映像信号が入力されることにより、撮像素子で撮像した内視鏡画像を表示するモニタ6とを有する。

30

内視鏡2は、体腔内等に挿入される可撓性を有する細長の挿入部7と、この挿入部7の後端に設けられた操作部8と、この操作部8の側部から延出されるケーブル部9とを有する。ここで、ケーブル部9の末端は、光源装置4とCCU5とに接続される。

また、挿入部7は、その先端に照明窓と観察窓とが設けられた硬質の先端部11(図6及び図8参照)と、この先端部11の後端に設けられ、湾曲自在の湾曲部12(図8参照)とを有する。この湾曲部12は、操作部8に設けた湾曲操作ノブ14を操作することにより、所望とする方向に湾曲することができるようしている。

40

【0010】

光源装置4は、内視鏡2の図示しないライトガイドに照明光を供給する。供給された照明光は、照明窓から出射され、体腔内を照明する。照明された体腔内において反射又は拡散した光は、観察窓に取り付けた対物レンズにより、その結像位置に配置された固体撮像素子にその光学像として結像されて、撮像面において光電変換される。固体撮像素子により光電変換された信号は、CCU5により信号処理され、標準的な映像信号に変換された後モニタ6に送られる。そして、モニタ6の表示面に固体撮像素子に結像された光学像が内視鏡画像として表示される。

図1及び図2に示すように本実施例の内視鏡挿入補助装置3は、可撓性(軟性)のチューブ16を有している。このチューブ16の先端には、例えば樹脂等の軟性部材で形成さ

50

れた適度の硬さを有し、チューブ 16 より拡径の先端部材 17 が設けてある。

【0011】

また、チューブ 16 の外表面には、細径の中空或いは中実の紐状の樹脂を螺旋状に取り付けて、その部分を外表面から螺旋状に突出させた螺旋状構造体 18 が設けてある。また、先端部材 17 の略円筒状の外表面にも、同様に螺旋状構造体 19 が設けてある。なお、螺旋状構造体 18 と 19 とは、連結して形成しても良い。

本実施例では、チューブ 16 の外周面に螺旋状構造体 18 を設けると共に、このチューブ 16 の先端にさらに拡径の先端部材 17 を設け、この先端部材 17 の外周面にも螺旋状構造体 19 を設けて、チューブ 16 を回転することにより、特に先端部材 17 の外周面に設けた螺旋状構造体 19 による大きな推進力で推進させることができるよう正在実施していることが特徴となっている。10

【0012】

図 3 に示すようにチューブ 16 内側の中空部 16a は、先端部材 17 の中心軸に沿って設けた貫通孔 17a と連通している。そして、この中空部 16a の後端から内視鏡 2 の挿入部 7 を挿通し、挿入部 7 の先端部 11 を貫通孔 17a 内に配置し、さらに貫通孔 17a の先端開口に内視鏡 2 の照明窓及び観察窓を露出させた状態に設定することで、体腔内を観察できるようにすることができる。

図 1 に示すように、このチューブ 16 の後端には、このチューブ 16 を回転する回転駆動装置 21 が設けてある。

図 1 及び図 4 にも示すように、この回転駆動装置 21 は、保持体 22 に取り付けられたモータ 23 と、このモータ 23 の回転軸に取り付けたギヤ 24 と、チューブ 16 の後端を保持する筒体 26 の先端に取り付けられたギヤ 25 とを有している。このギヤ 25 は、モータ 23 の回転軸に取り付けたギヤ 24 と噛合している。そして、モータ 23 を回転することにより、該ギヤ 25 を回転させて、筒体 26 及びチューブ 16 を回転できるようになっている。20

【0013】

また、このモータ 23 はケーブルを介してモータ駆動装置 27 に接続されている。このモータ駆動装置 27 は、駆動用バッテリを内蔵すると共に、モータ 23 の回転数、回転方向を制御する制御回路も内蔵し、さらにこのモータ駆動装置 27 の上面には操作ノブ 28 が設けてある。30

そして、ユーザは、この操作ノブ 28 を前方側に傾けるとチューブ 16 を前方側に移動させる、つまり推進させる方向にモータ 23 を回転させることができ、操作ノブ 28 を後方側に傾けるとチューブ 16 を後方側に移動させる、つまり後退させる方向にモータ 23 を回転させることができるよう正在実施している。

なお、図 4 に示すようにチューブ 16 の後端は、筒体 26 の内周面に取り付けられており、この筒体 26 は、回転自在に支持する軸受け 29 を介して保持体 22 に回転自在に保持されている。

【0014】

図 5 は、回転方向と進行方向との関係を示す。図 5 に示すように螺旋状構造体 18, 19 は右ねじ状に設けてあり、チューブ 16 を時計回り方向に回転させることにより、チューブ 16 を前進させることができ、チューブ 16 を反時計回り方向に回転させることにより、チューブ 16 を後方側に移動させることができる。40

上述したが、図 6 に示すようにこのチューブ 16 の中空部 16a 内には、内視鏡 2 の挿入部 7 を挿通することができる。つまり、チューブ 16 の末端から細径の内視鏡 2 の挿入部 7 の先端側を挿入し、先端部材 17 まで挿入部 7 を挿通させることができ。図 6 では、挿入部 7 の先端部 11 を先端部材 17 の貫通孔 17a より僅かに突出させた状態を示している。貫通孔 17a の先端開口に内視鏡 2 の先端面を露呈させた状態にすることにより、観察機能を使用することができる。

【0015】

また、内視鏡 2 には、湾曲部 12 が設けてあるので、図 1 或いは図 6 のようにチューブ

50

16 内に内視鏡 2 の挿入部 7 を挿通した状態では、図 7 に示すように内視鏡 2 の湾曲機構を利用して、チューブ 16 を湾曲させることができる。

つまり、本実施例では、内視鏡 2 を挿通した状態では、内視鏡 2 の観察機能と湾曲機能を使用することができる。このため、本実施例の内視鏡挿入補助装置 3 は、簡単な構成で内視鏡 2 の挿入を円滑に補助する機構を備えたものを実現している。

また、図 8 に示すように内視鏡 2 の挿入部 7 側を回転させないで、その外周側のチューブ 16 及び先端部材 17 側を円滑に回転させることができる機能（円滑な回転機能）向上するために、チューブ 16 の末端側から潤滑剤として水あるいは空気のような流体 31 を両者の隙間に注入するようにしても良い。

【0016】

10

このように両者の隙間に流体 31 を注入することにより、挿入部 7 を推進させるために、チューブ 16 側を回転駆動した際、内視鏡 2 の挿入部 7 側が回転されないので、より円滑な挿入を維持することができる。

このような構成による本実施例の内視鏡挿入補助装置 3 を用いて体腔内に内視鏡 2 を挿入する作用を説明する。

図 9 は、大腸 37 内に本実施例の内視鏡挿入補助装置 3 を用いて、この内視鏡挿入補助装置 3 の中空部内に内視鏡 2 の挿入部 7 を挿通した状態で、肛門 36 から大腸 37 の深部側に挿入した様子を示している。

大腸 37 の深部側に内視鏡 2 の挿入部 7 を挿入する場合、本実施例の内視鏡挿入補助装置 3 内に挿入部 7 を挿通した状態で、この内視鏡挿入補助装置 3 の先端部材 17 から肛門 36 内に挿入する。

【0017】

20

肛門 36 内に挿入した直後の状態を示す図 9 (B) のように、大腸 37 が略直線状の場合には湾曲操作を必要としないで、手元側の回転駆動装置 21 によりチューブ 16 の後端を回転させることにより、先端部材 17 を大腸 37 の深部側に推進させることができる。

つまり、本実施例では、チューブ 16 の先端に、チューブ 16 の外径よりも大きな外径の先端部材 17 の外周面（外表面）に螺旋状構造体 19 が設けてあるので、大腸 37 の内壁面との接触による摩擦力が作用する状態で先端部材 17 を回転することにより、螺旋状構造体 19 が大腸 37 の内壁面に螺旋状に順次当接するような軌跡で移動する。

そして、螺旋状の移動軌跡と共に、先端部材 17 を深部側に効率良く推進させることができる。

30

また、S 字結腸等の屈曲している部分では、図 9 (C) に示すように、内視鏡 2 による観察下で内視鏡 2 の湾曲部 12 を屈曲している方向へ湾曲させるようにして、回転駆動装置 21 による回転を行うことにより、先端部材 17 に屈曲部分を通過させる。

【0018】

このようにして、図 9 (A) に示すように、先端部材 17 を大腸 37 内の深部側に推進させることができる。また、さらに深部側に挿入することも円滑に行うことができる。

図 10 は、第 1 変形例の内視鏡挿入補助装置 3B における回転駆動装置 21B 部分の構成を示す。この回転駆動装置 21B は、モータ 23 の回転軸にブーリ 41 を取り付け、ベルト 42 を介してチューブ 16 の後端を保持する筒体 26 に取り付けたブーリ 43 を回転駆動する構成にしている。

40

なお、図 10 では、簡単化のため、図 1 或いは図 4 に示した筒体 26 及びモータ 23 を保持する保持体 22 を省略している。この第 1 変形例を用いた場合の作用効果は、図 1 或いは図 4 のギヤ 24、25 を用いた場合とほぼ同様である。

【0019】

図 11 (A) は、第 2 変形例における回転駆動装置 21C を分解して示す。この回転駆動装置 21C は、図 11 (B) に示すように中空の回転軸 44a を備えたモータ 44 を採用している。このようにモータ 44 を中空の回転軸 44a として、モータ 44 の回転による回転駆動力を直接チューブ 16 に伝達する構造にしている。

つまり、チューブ 16 の後端をモータ 44 の中空の回転軸 44a の前端に取り付け、ま

50

た、この回転軸 4 4 a における中空部内に後端から内視鏡 2 の挿入部 7 を挿通する構造にしている。

この第 2 変形例における回転駆動装置 2 1 C を用いると、伝達ロスを低減できると共に、簡単な構成で実現でき、また低コスト化することもできる。

図 1 2 (A) は、第 3 変形例における回転駆動装置 2 1 D の縦断面を示し、図 1 2 (B) は、その A - A 線断面図を示す。

【 0 0 2 0 】

チューブ 1 6 の後端付近は、軸受け 2 9 を介して保持用筒体 4 6 に回転自在に保持されている。また、チューブ 1 6 の後端の外周面には、例えばコイル（或いは電磁石）4 7 が取り付けてあり、このコイル 4 7 の外周側に対向する保持用筒体 4 6 の内周面にもコイル（或いは電磁石）4 8 が取り付けてある。10

図 1 2 (B) に示すように、両コイル 4 7、4 8 は周方向に複数に分割して形成されている。そして、図示しない電源装置が対向するコイル 4 7、4 8 間に位相をずらした交流電流を印加するように設定されている。こうすることで、保持用筒体 4 6 の内周面に固定されたコイル 4 8 に対してコイル 4 7 側に相対的に回転磁界を印加し、コイル 4 7 と共にチューブ 1 6 側を回転できるようにしている。

本変形例は、図 1 1 の第 2 変形例の場合とほぼ同様の効果を有する。なお、本変形例において、両コイル 4 7、4 8 における一方のコイルをマグネットに置換しても良い。例えば回転される側のコイル 4 7 をマグネットにすると、コイル 4 7 に電流を供給する接点等の構造を不要にできる。20

【 0 0 2 1 】

図 1 3 は、第 4 変形例の内視鏡挿入補助装置 3 E の概略の構成を示す。この内視鏡挿入補助装置 3 E においては、流体給排装置として（流体としての）圧縮空気を給排するコンプレッサ 5 1 を有する。本変形例では、チューブ 1 6 に設けた螺旋状構造体 1 8 は、中空チューブにより構成されており、この中空チューブの後端は、コンプレッサ 5 1 に接続されている。

また、この螺旋状構造体 1 8 を構成する中空チューブの先端は、先端部材 1 7 の外周面上に設けたバルーン 5 2 に接続されている。なお、この場合には、螺旋状構造体 1 8 は先端部材 1 7 の外周面を覆うバルーン 5 2 の外周面に設けられた伸縮性に富むゴム等の弾性部材により形成されている。30

そして、コンプレッサ 5 1 から中空チューブを介してバルーン 5 2 の内側に圧縮空気を送ることにより、バルーン 5 2 を膨張させることができるようにしている。

【 0 0 2 2 】

ユーザは、スイッチ 5 3 を OFF から ON の状態にすることにより、コンプレッサ 5 1 から圧縮空気をバルーン 5 2 に送ることができる。

図 1 4 は、この内視鏡挿入補助装置 3 E による作用説明図を示す。

図 1 4 (A) に示すように、例えばこの内視鏡挿入補助装置 3 E を体腔 5 4 内に挿入した場合、体腔 5 4 の内径が先端部材 1 7 の外径よりも大きいと、先端部材 1 7 を回転させても十分な推進力が得られない場合がある。

このような場合、ユーザは、スイッチ 5 3 を ON にすることにより、コンプレッサ 5 1 を作動させて、圧縮空気をバルーン 5 2 に送り、図 1 4 (B) に示すようにバルーン 5 2 を膨張させることができる。40

そして、その外周面の螺旋状構造体 1 9 を体腔 5 4 の内壁に接触させることができる。この状態で内視鏡挿入補助装置 3 E を回転させることにより、大きな推進力を発生できる状態に設定することができ、体腔 5 4 内を円滑に推進させることができる。

【 0 0 2 3 】

図 1 5 は、第 5 変形例における内視鏡挿入補助装置 3 F の内部構成の概略を示す。本変形例では、チューブ 1 6 と内視鏡 2 の挿入部 7 との間の潤滑性を向上するため、挿入部 7 の先端部 1 1 の外周面と先端部材 1 7 の内周面との間にベアリング等による円環状の軸受け 5 5 を配置して回転可能に密閉し、その密閉した内部にオイル等の潤滑材 5 6 を充填し50

ている。

このようにすることにより、内視鏡 2 側を回転させることなく、その外周側のチューブ 16 及び先端部材 17 側を回転させることができる。

図 16 は、第 6 変形例における内視鏡挿入補助装置 3G の内部構成の概略を示す。本変形例では、チューブ 16 と内視鏡 2 の挿入部 7 との間の潤滑性向上のため、チューブ 16 を二重のシース 57、58 により構成している。

内側のシース 58 は、挿通される内視鏡 2 の挿入部 7 が殆どぴったりはまるようにし、シース 57 と 58 との間には、例えば適宜の間隔で軸受け 59 を配置している。

このような構成にすることにより、外側のシース 57 側のみを回転し易い構造にしている。10

【実施例 2】

【0024】

次に本発明の実施例 2 を説明する。

図 17 は、本発明の実施例 2 の内視鏡挿入補助装置 3H の概略を示す。この内視鏡挿入補助装置 3H は、例えばチューブ 16 の後端側に回転駆動装置 60 を設けている。

この回転駆動装置 60 は、チューブ 16 の後端に取り付けられたギヤ 61a と、このギヤ 61a に噛合して、回転規制手段となるトルクリミッタ 62 を介してモータ 63 に接続されたギヤ 61b とを有している。

また、チューブ 16 の外周面に設けた螺旋状構造体 18 は、中空チューブにより構成されている。この中空チューブの先端は閉塞され、また後端はコンプレッサ 64 に接続されている。20

また、モータ 63 及びコンプレッサ 64 は、制御部 65 に接続され、この制御部 65 は、操作部 66 に接続されている。この操作部 66 による操作により、モータ 63 による回転及び回転停止の制御や回転速度の制御、及びコンプレッサ 64 による圧縮空気の供給の ON / OFF を制御できるようにしている。

【0025】

上記操作部 66 を操作してコンプレッサ 64 により、例えば圧縮空気を送った状態にすることにより、図 17 或いは図 18 (A) に示すように柔軟性に富む中空チューブにより形成される螺旋状構造体 18 を、チューブ 16 の外径よりも突出させた状態にできる。

一方、上記操作部 66 を操作してコンプレッサ 64 により圧縮空気を送らない状態にすることにより、図 18 (B) に示すように螺旋状構造体 18 を形成するための中空チューブを膨らませない状態にして、その部分をチューブ 16 の外径と殆ど同じ外径の状態にできるようにしている。30

また、圧縮空気を送る量を調整することによって、螺旋状構造体 18 を形成する中空チューブのチューブ 16 表面から突出する高さを調整することもできるようにしている。

【0026】

例えば、図 18 (A) に示す状態よりもさらに圧縮空気を送る量を多くすることにより、図 18 (C) に示すように螺旋状構造体 18 のチューブ 16 外表面から突出する高さをより高くすることもできる。

このように本実施例においては、螺旋状構造体 18 を形成するための中空チューブに対して圧縮空気等の流体の供給及び供給停止を制御することにより、螺旋状構造体 18 を形成した状態にしたり、螺旋状構造体 18 を形成しない状態にすることが選択できると共に、チューブ 16 表面から突出する螺旋状構造体 18 の高さの調整も行うことができるよう正在している。40

従って、例えば体腔内にチューブ 16 を挿入する時には、図 18 (A) 或いは図 18 (C) に示すように、螺旋状構造体 18 がチューブ 16 外表面から突出する状態の高さにする。また、チューブ 16 を抜去する時には図 18 (B) に示すようにチューブ 16 の表面を平坦面にして、円滑にかつ短時間に抜去することができる。

【0027】

なお図 19 に示す第 1 変形例の内視鏡挿入補助装置 3H のように、チューブ 16 の外

周面に設けた螺旋状構造体 18 を構成する中空チューブの先端と、先端部材 17 の外周面に設けた螺旋状構造体 19 を構成する中空チューブとを接続して、中空部分を連通させても良い。

この場合には、螺旋状構造体 19 を構成する中空チューブの先端が閉塞されているため、コンプレッサ 64 により圧縮空気を送ると、図 19 に示すようにチューブ 16 の外周面には突出する螺旋状構造体 18 が形成され、また先端部材 17 の外周面にも突出する螺旋状構造体 19 が形成される。

一方、圧縮空気を排氣することにより、図 20 に示すように先端部材 17 の外周面は略平坦な外周面となり、またチューブ 16 側の外周面も同様に平坦な面になる。なお、圧縮空気の送気量を変更することにより、螺旋状構造体 18 及び 19 における外周面から突出する部分の高さを制御できる。
10

【0028】

このように本変形例では、チューブ 16 の外周面と先端部材 17 の外周面とに中空チューブにより形成した螺旋状構造体 18 及び 19 を連通させた状態で、外周面から突出する部分の高さを制御することにより、挿入時における挿入や抜去時における抜去をより円滑に行える。

【0029】

また、本実施例（第 1 変形例も含む）においては、例えばチューブ 16 の先端付近の部分、つまり、先端部材 17 の後端に隣接する部分には、湾曲部（湾曲手段）67 を形成している。この湾曲部 67 は、例えば電圧を印加することにより伸縮させることができる導電性高分子人工筋肉（E P A M と略記）を用いて形成されている。
20

つまり、図 21 に示すようにチューブ 16 の先端付近は、例えば同じ寸法のチューブ状の E P A M 68 が連結して一体的に形成され、このチューブ状の E P A M 68 における上下、左右に対応する帯状部分の両面には、それぞれ電極 69 が形成されている。

【0030】

そして、電極 69 は、チューブ 16 の内部などを通した信号線 70 の一端と接続されている。また、信号線 70 の他端は、図 17 に示すようにチューブ 16 の後端の外周面に取り付けたロータ側となる中空の円板状接点部材 71 の同心状接点に接続され、この同心状接点に接触するステータ側接点部材 72 を介して制御部 65 と接続されている。

そして、操作部 66 に設けた、例えば湾曲方向指示操作手段としてのジョイスティック 66a を傾動する操作を行うことにより、制御部 65 は、その傾動操作に対応して駆動電圧を E P A M 68 の電極 69 に印加して（ジョイスティック 66a が）傾動された方向に湾曲部 67 を湾曲させる。
30

例えば、ジョイスティック 66a が上方向に傾動された場合には、下方向に対応する電極 69 に最も大きな駆動電圧を印加してその部分の E P A M 68 を最も大きく伸張させ、これら両側の左右の電極 69 に適度な駆動電圧を印加して少し伸張することにより、伸張していない上方向に湾曲部 67 を湾曲させることができる。

【0031】

なお、この E P A M 68 は、例えば印加する電圧による電界強度の略 2 乗に比例した歪み量となる特性を有する。
40

湾曲部 67 を湾曲させる湾曲手段として、E P A M 68 以外の手段を用いることもできる。例えば E P A M 68 の代わりに、図 22 に示すように、通電することによって収縮する形状記憶合金（SMA と略記）による SMA ワイヤ 78 を採用しても良い。

【0032】

この SMA ワイヤ 78 は、湾曲部 67 における上下、左右に相当する部分に、例えば平行線を先端側で折り返すようにして設けてあり、それぞれ湾曲部 67 の後端付近で信号線 70 に接続されている。

【0033】

この信号線 70 の後端側は、E P A M 68 の場合と同様の構造にしている。そして、湾曲させたい方向の SMA ワイヤ 78 に通電することで、湾曲部 67 を湾曲させることができ
50

きる。

この他に、湾曲部 6 7 に接続されたワイヤを機械的に引っ張る手段で構成しても良い。

このように湾曲部 6 7 を湾曲させるためにいくつかの手段、方法を選択して使用することができる。

【 0 0 3 4 】

このように本実施例の内視鏡挿入補助装置 3 H では、チューブ 1 6 自体に湾曲機構を設けているので、内視鏡 2 の挿入部 7 を挿通しない状態でもその先端側を湾曲させることができる。つまり、実施例 1 では内視鏡 2 の挿入部 7 を挿通した状態では、内視鏡 2 の湾曲機能を利用して図 7 に示すように湾曲させることができるが、本実施例では挿入部 7 を挿通しない状態でもチューブ 1 6 の先端側を湾曲させることができる。10

つまり、本実施例では、図 2 3 (A) に示すように（内視鏡を挿通しない状態で）チューブ 1 6 の先端側を所望とする方向に湾曲させることができる。なお、湾曲させたままチューブ 1 6 を回転させると、図 2 3 (B) に示すように先端側がぶれるので、チューブ 1 6 を回転させた場合にも、図 2 3 (A) に示すようにチューブ 1 6 の湾曲形状を一方向にのみ維持するように湾曲部 6 7 を制御しても良い。

【 0 0 3 5 】

また、本実施例では、モータ 6 3 を回転してチューブ 1 6 を回転した場合、螺旋状構造体 1 8 , 1 9 により円滑にチューブ 1 6 側を推進させることができるが、螺旋状構造体 1 8 , 1 9 に所定値以上のトルクがかかると、回転規制手段となるトルクリミッタ 6 2 により、チューブ 1 6 側が回転しないようにしている。20

このトルクリミッタ 6 2 は、クラッチによる滑り構造により構成することができる。例えば、図 2 4 (A) に示すように、摩擦面を有する回転伝達用の 2 枚の円板 6 2 a 、 6 2 b を、それぞれの摩擦面を対向させて、適度の圧力を加えた状態で接触させている。

従って、一方の円板に所定の力以上のトルクが作用すると、図 2 4 (B) に示すように 2 枚の円板 6 2 a 、 6 2 b は、回転力を伝達しない状態になる。本実施例の場合には、モータ 6 3 に接続される側の円板 6 2 a は回転するが、他方の円板 6 2 b は回転しない状態になる。

【 0 0 3 6 】

このようにトルクリミッタ 6 2 を設けているので、螺旋状構造体 1 8 , 1 9 の回転により体腔内壁側から螺旋状構造体 1 8 , 1 9 に所定値以上の力が加わるのを防止するようにしている。30

このように本実施例では、実施例 1 と同様にチューブ 1 6 と先端部材 1 7 との外周面に螺旋状構造体 1 8 , 1 9 を設けており、またチューブ 1 6 を回転する回転駆動機構を設けているので、実施例 1 と同様な作用効果を有する。

また（第 1 変形例を含む）本実施例では、チューブ 1 6 及び先端部材 1 7 の外周面に設けた螺旋状構造体 1 8 , 1 9 の（表面から突出する）高さを変更できるようにしているので、挿入や抜去を円滑に行うことができる。

また、回転規制手段としてのトルクリミッタ 6 2 を設けているので、螺旋状構造体 1 8 , 1 9 の回転により体腔内壁側から螺旋状構造体 1 8 , 1 9 に所定値以上の力が加わるのを防止することができる。40

【 0 0 3 7 】

また、本実施例では、湾曲部 6 7 を設けているので、内視鏡 2 の挿入部 7 の先端を、先端部材 1 7 まで挿通しないで、本実施例をガイドワイヤとして利用することで体腔内への挿入などを行うこともできる。

図 2 5 は第 2 変形例における螺旋状構造体 1 8 b を示す。本変形例では、チューブ 1 6 を抜去する時、より円滑に行えるようにため、螺旋の高さを小さくしている。なお、図 2 5 では、細径な密巻きコイル状に螺旋状構造体 1 8 b を設けている（螺旋状構造体 1 8 b の内側に図示しないチューブ 1 6 がある）。この螺旋状構造体 1 8 b は小さな螺旋状構造であるが、単位長さ当たりに多くの螺旋状構造体 1 8 b を設けているので、回転させた場合に所定の推進力を維持できる。50

一方、抜去時には、螺旋状構造体 18 b は小さな凹凸の螺旋状構造であるので、円滑に抜去できる。

【 0 0 3 8 】

また、図 26 は第3変形例におけるチューブ構造の例を示す。本変形例では、図 25 と同様の目的のために、チューブ 16 表面を柔軟で薄肉の外チューブ 74 で覆うようにしている。この外チューブ 74 の後端側は、コンプレッサ 64 に接続され、外チューブ 74 の内側に空気 75 を送り込んだり、送り込んだ空気を排気できるようにしている。

そして、チューブ 16 を挿入する時には、空気を排気して図 26 (A) のように外チューブ 74 を螺旋状構造体 18 及びチューブ 16 の外表面に密着させて螺旋状構造が形成される状態にする。

一方、抜去時には柔軟な外チューブ 74 内に空気 75 を注入し膨らませることで図 26 (B) に示すように平滑な表面構造を形成する。この状態にすることにより、円滑かつ短時間にチューブ 16 を抜去できる。

図 27 は第4変形例におけるチューブ構造の例を示す。本変形例では、図 25 と同様に抜去時のチューブ 16 の移動性向上のため、図 27 (A) に示すように螺旋状構造がチューブ 16 の外表面に設けた螺旋状の溝 76 により構成されている。

【 0 0 3 9 】

また、この溝 76 には柔軟で薄肉のチューブ 77 が取り付けられており、その後端から空気の給排を行うことができるようになっている。そして、挿入時には、図 27 (A) の状態にする。

一方、抜去時には溝 76 内に沿って設けたチューブ 77 に空気を送り、膨らませることにより、図 27 (B) に示すように平滑な表面を形成する。この状態にすることにより、チューブ 16 を円滑に抜去できる。

この他に、図 28 に示す第5変形例におけるチューブ構造の例のように、抜去性を向上させるため、チューブ 16 の挿入の後、螺旋状構造がチューブ 16 から外れる構造にしている。つまり、本変形例では、図 28 (A) に示すように、螺旋状構造体 18 は、チューブ 16 の先端と後端に接着等で固着されている。

そして、チューブ 16 の抜去時には、所定の値以上の力で螺旋状構造体 18 の後端を引っ張ることにより、先端の接着等による固着が外れ、図 28 (B) に示すように、螺旋状構造体 18 がチューブ 16 から外れるようになっている。

図 29 は、第6変形例における回転規制機構 81 を示す。本変形例では 2 つの円板 62 a、62 b が連結状態を維持するように、例えば粘着テープ 82 が、2 つの円板 62 a、62 b に貼り付けられている。

そして、所定のトルク値以下の状態では、図 29 (A) に示すようにモータ側の円板 62 a を回転させると、円板 62 b も回転する。

一方、所定のトルク値以上の状態では、図 29 (B) のように粘着テープ 82 が分離や引きちぎれる等して、連結状態が破れ、モータ側の円板 62 a は回転するが、円板 62 b は回転しない状態になるようになっている。このようにして所定のトルク値以上が作用すると回転規制が行われる。なお、粘着テープ 82 に限らず、連結を行うための接着剤その他の手段でも良い。例えば両円板 62 a、62 b を磁石で連結状態に保持し、所定のトルク値以上の状態では連結が破れて分離する連結手段でも良い。

【 0 0 4 0 】

図 30 は第7変形例における回転規制機構 81 B を示す。本変形例では、モータ 63 の回軸には、トルクを検出するトルクセンサ 83 が接続されている。つまり、本変形例は、図 17 において、モータ 63 の回軸にトルクリミッタ 62 を設ける代わりに、トルクセンサ 83 を採用している。

このトルクセンサ 83 は、トルク検出信号を制御部 65 に出力する。そして、制御部 65 は、トルク検出信号が所定のトルク値以上か否かをモニタし、所定のトルク値以上の場合にはモータ 63 の回軸を停止させる。或いはトルク値が所定値を超えないように、回転速度を落とす機能を持った回転速度制御手段を設けても良い。

10

20

30

40

50

図31は、図24等に示したトルクリミッタ62の設置場所の例を示す。トルクリミッタ62を配置する位置としては、モータ63とギヤ61bの間に他に、ギヤ61a、61bと61c、61d同士の間、ギヤ61aとチューブ16との間等が適している。図31(A)～図31(C)はこれらを具体的に示している。図31(A)では、トルクリミッタ62は、図17と同じように配置している。

つまり、チューブ16の後端に取り付けたギヤ61aに噛合する61bは、トルクリミッタ62を介してモータ63に接続されている。

【0041】

図31(B)に示す変形例では、図31(A)におけるトルクリミッタ62とモータ63との間にさらにギヤ61c及び61dを介挿している。

10

また、図31(C)に示す変形例では、チューブ16の後端に中空構造のトルクリミッタ62を取り付け、このトルクリミッタ62の中空の軸にギヤ61aを取り付け、このギヤ61aをモータ63の回転軸に取り付けたギヤ61bに噛合させている。

図31ではトルクリミッタ62により、所定の値以上のトルクが作用した場合、回転伝達を規制しているが、図32は異なる構造により部分的に回転規制を行う構造を示している。

第8変形例の内視鏡挿入補助装置3Iは、先端部材17、チューブ16それぞれに回転規制機構として、適当な長さに設定した円筒体85a、86aに螺旋状構造体85b、86bをそれぞれ設けた円筒構造体85、86を嵌め込んだ構成を有している。

【0042】

20

チューブ16外周面と円筒体86a内周面間の摩擦力により、チューブ16が円筒構造体86に対し、(円筒構造体86の外周面が体腔内壁に接触している等のために)あるトルク以上で回転しようとするすべりが生じる。円筒構造体86を複数に切り分けておくことで、抵抗が大きな部分、具体的には周囲の体腔内壁に強く接触して回転しにくくなっている部分では回転が止まり、それ以外のところでは回転がなされて推進力が得られる。

先端部材17側もほぼ同様の作用をする。つまり先端部材17外周面と円筒体85a内周面間の摩擦力により、先端部材17が円筒構造体85に対し、あるトルク以上で回転しようとするとすべりが生じる。

そして、円筒構造体85が体腔内壁に強く接触して回転しにくくなっている場合には、円筒構造体85の回転が止まるようになる。なお、先端部材17自体が、その長さがチューブ16に比べて短いので、1つの円筒構造体85のみ設けているが、複数に分けても良い。

30

【0043】

次に第9変形例を説明する。図17では、上下、左右の4方向に湾曲できる湾曲機構を設けていたが、本変形例の内視鏡挿入補助装置3Jは、1方向にのみ湾曲する湾曲部67bを設けたものを採用している。この場合には、挿入する場合、以下のように行うと、屈曲した体腔内へも円滑に挿入し易くなる。

図33(A)～図33(C)は大腸等の体腔54内に挿入していく様子を示す。図33(A)に示すようにほぼ直線状の体腔54内に挿入する場合には、まっすぐな状態で回転させる等して挿入できる。そして、図33(B)に示すように屈曲部位に到達した際、まず回転を止め、ある方向に湾曲をさせ、内挿した内視鏡の画像を見るなどして、現在の湾曲方向を確認する。その方向が進ませたい方向(体腔の屈曲している方向)と異なっている場合、ゆっくり回転を再開させ、湾曲方向と進行方向を合わせる。その状態で湾曲機能を解き、回転を通常の速度で開始し、屈曲に沿って挿入させる。

40

【0044】

これを繰り返すことで屈曲部位を通過して、図33(C)に示すように、より深部側に挿入することができる。

【0045】

次に第10変形例を説明する。図34は第10変形例の内視鏡挿入補助装置3Kの先端側を示す。本変形例は、図21で説明したE P A Mを用いてチューブ16の先端部分でな

50

く、先端部材 17B を形成している。そして、4 方向或いは少なくとも 1 方向などに湾曲可能にしている。

湾曲可能な先端部材 17B を形成することにより、図 34(A) に示すように真っ直ぐな状態から図 34(B) に示すように先端部材 17B を湾曲させることができる。先端部材 17B を湾曲できる構造により、より円滑な挿入が容易となる。

【0046】

つまり、先端部材 17B 自体を柔軟な材料で構成すると共に、湾曲機能を搭載することで硬質長が短くでき、体腔内に挿入する場合、この屈曲した部分に対応して先端部材 17B を屈曲させることにより良好な挿入性を確保できる。

また、湾曲機能を搭載せず、先端部材をかかる力に応じて屈曲するように柔軟な材料で構成するだけでも良い。10

この場合でも、先端部材が腸の屈曲に沿うように受動的に湾曲するので、同様に良好な挿入性を確保できる。

【実施例 3】

【0047】

次に本発明の実施例 3 を説明する。図 35 は本発明の実施例 3 の内視鏡挿入補助装置 3L の概略を示す。この内視鏡挿入補助装置 3L は、内視鏡 2 の外周面に取り付けて挿入補助を行うものである。

実施例 1 及び 2 において説明した内視鏡挿入補助装置 3~3K は、内視鏡 2 の挿入部 7 を挿通する中空部を設けていたが、その中空部に挿通できる挿入部 7 は、細径のものとなる。こうすると、実質的には観察はできても処置具を挿通するチャンネルを持たないものに制約される場合があり、その場合には、処置ができない。20

そこで本実施例では、処置具を挿通可能なチャンネル 91 を備えた内視鏡 2 にも適用できるようにしている。

このため、本実施例は、上記のように内視鏡 2 の外周面に取り付けて挿入補助を行うようにした構成を有している。

【0048】

そして、この内視鏡挿入補助装置 3L により挿入しようとする大腸等の体腔内にガイドワイヤのように（内視鏡 2 よりも先に）挿入し、そして挿入された内視鏡挿入補助装置 3L のあとに挿入の難しいチャンネルを持つ内視鏡 2 の挿入部 7 を容易に挿入できるようするものである。30

本実施例の内視鏡挿入補助装置 3L は、チューブ 16 とその先端に設けた先端部材 17 との外周面に螺旋状構造体 18、19 を設けたものを通すことができる推進用保持体としての筒体 92 を内視鏡 2 の先端部 11 にテープ 93 で固定している。

そして、この筒体 92 内に螺旋状構造体 18 を設けたチューブ 16 が移動自在に通るようしている。

【0049】

なお、本実施例では、チューブ 16 及び先端部材 17 には中空部 16a 及び貫通孔 17a を設けて、その内側に細径の処置具等を挿通するのに利用できるようにしているが、中実の紐状の構造にしても良い。40

上記チューブ 16 の後端は、図 17 の実施例 2 で説明したように回転駆動装置 60 に接続され、チューブ 16 の後端を回転することにより、チューブ 16 を円滑に推進させることができるようしている。

また螺旋状構造体 18 の後端は、図 17 の実施例 2 に示すコンプレッサ 64 に接続されており、空気の給排等により、図 18 等で説明したように中空チューブで形成された螺旋状構造体 18 の凹凸を調整できるようしている。

なお、内視鏡 2 の先端部 11 には、照明窓 94 と観察窓 95 とが設けてある。

このような構成の本実施例によれば、図 35 に示すように本内視鏡挿入補助装置 3L を筒体 92 内に通し、この筒体 92 を内視鏡検査や処置を行う内視鏡 2 の先端部 11 に固定する。50

【0050】

そして、内視鏡2の先端部11よりも前方側に突出する内視鏡挿入補助装置3Lの先端部材17を大腸等に先に挿入する。そして、チューブ16の後端を回転駆動機構により回転することにより、この内視鏡挿入補助装置3Lを円滑に推進させて大腸等の体腔内の深部側に挿入することができる。

この内視鏡挿入補助装置3Lを挿入した後、内視鏡2の後端側を押し込む操作を行うことにより、内視鏡挿入補助装置3Lをガイドとして、内視鏡2の挿入部7の先端側を大腸等の体腔内の深部側に円滑に挿入することができる。

内視鏡2の挿入部7の先端側を大腸等の体腔内の深部側に挿入する際、内視鏡挿入補助装置3Lにおいて、コンプレッサ64により排気することにより、チューブ16の表面を図18(B)のように平坦な表面状態にでき、これにより円滑に内視鏡2を挿入することができる。10

【0051】

本実施例によれば、チャンネルを有さない細径の挿入部7の内視鏡2の場合はもとより、チャンネル91を有するより太い挿入部7の内視鏡2の場合にも使用でき、その内視鏡の挿入補助に利用できる。

なお、図18の構造の他に、図25～図28の変形例の構造を利用して、内視鏡2の挿入作業を行うようにしてもほぼ同様の作用効果が得られる。

図36は第1変形例における推進用保持体92Cを示す。この推進用保持体92Cには、図36(B)に示すようにチューブ16を通す孔96aとチューブ16外周面に設けた螺旋状構造体18のピッチで形成し、この螺旋状構造体18を収納する螺旋状溝96bを有するナット状ガイド92Bを有する。20

この第1変形例によれば、チャンネル91を有するより太い挿入部7の内視鏡2をより効率良く推進させることができる。

【0052】

図37に示す推進用保持体92Cは、図38の切り欠き図に示すように内視鏡2の挿入部7の例えば先端部11付近を通す孔97aを有すると共に、螺旋状構造体18を設けたチューブ16を通すナット状ガイド92Bを回転自在に保持する孔97bを有する。

また、この推進用保持体92Cの内部には、回転駆動用のモータ99が設けてあり、このモータ99の回転軸に取り付けたギヤ100aは、ナット状ガイド92Bの外周面に取り付けたギヤ100bと噛合している。なお、ギヤ100a、100bの周囲の推進用保持体92C部分は、ギヤ100a、100bが回転できるように切り欠かれている。30

【0053】

なお、モータ99は、図示しない信号線を介して手元側の制御部65と接続され、操作部66の操作によりモータ99の回転及び回転停止を制御することができる。

そして、術者等のユーザは、操作部66を操作して、モータ99を回転駆動することにより、ナット状ガイド92Bを回転駆動できるようにしている。なお、ナット状ガイド92Bの内周面には、図36で説明したようにチューブ16を通す孔と螺旋状構造体18を嵌合して通す螺旋状溝が設けてある。

このような構成とすることにより、チューブ16が大腸等の体腔内に挿入された後に、推進用保持体92Cに取り付けられた回転駆動用モータ99を回転させると、内視鏡2の先端側が自動的にガイドワイヤのように機能するチューブ16に沿って推進することができる。40

【0054】

図39は第2変形例の内視鏡挿入補助装置3Nの先端側を内視鏡2に取り付けた状態を示す。本変形例は、例えば図35の内視鏡挿入補助装置3Lにおいては、筒体92内に螺旋状構造体18を設けたチューブ16を通していったが、本変形例では、螺旋状構造体18を設けたチューブ16を挿通するシース102を通すようにしている。

また、本変形例では、このシース102の先端に推進用保持体92Dを設けている。この推進用保持体92Dを図40に示す。また、図41は、推進用保持体92Dの内部構造50

を示す。この推進用保持体 92D は、図 38 に示したものとほぼ同様な構造を有している。

つまり図 41 に示すように、この推進用保持体 92D の内部には、回転駆動用のモータ 99 と、このモータ 99 の回転軸に取り付けたギヤ 100a と、このギヤ 100a に噛合するギヤ 100b 及びこのギヤ 100b を取り付けたナット状ガイド 92B が設けられている。

【0055】

そして、術者等のユーザは、チューブ 16 を体腔内深部に挿入後、操作部 66 を操作して、モータ 99 を回転駆動することにより、推進用保持体 92D 内部に回転自在に保持されたナット状ガイド 92B を回転駆動して、シース 102 をチューブ 16 の先端部にまで推進させることができるようしている。

本変形例の場合、螺旋状構造体 18 が外周面に設けられたチューブ 16 を外周面が平坦なシース 102 により覆うようにしているので、内視鏡 2 の挿入作業を円滑にする効果を有する。

図 42 は第 3 変形例の内視鏡挿入補助装置 3P の先端側を専用の内視鏡 112 に挿通した状態を示す。本変形例は、図 43 に示すように例えば下方側から挿脱できる先端開口 113（及びこの先端開口 113 と同じ断面形状のチャンネル）を有する専用の内視鏡 112 を用い、この先端開口 113 から内視鏡挿入補助装置 3P を前方に突出して挿入補助に用いることができる。なお、図 43（A）は内視鏡 112 の先端側の斜視図を示し、図 43（B）は正面図を示す。

【0056】

なお、この内視鏡 112 は、挿入部 7 及びその他の部分は、上述した内視鏡 2 と同様の構成である。

本変形例の場合、この内視鏡挿入補助装置 3P をガイドワイヤのように使用することができる。

また、この内視鏡挿入補助装置 3P の場合には、図 44 に示すように、このチューブ 16 の中空部内に処置具 114 を挿通して処置を行うこともできる。

さらに図示しないが太径のチャンネルや複数のチャンネルを持った処置具用の内視鏡のチャンネルに内視鏡挿入補助装置を内視鏡先端から挿通し、利用する利用方法も可能である。

【実施例 4】

【0057】

次に本発明の実施例 4 を説明する。図 45 は本発明の実施例 4 の内視鏡挿入補助装置 3Q の先端側の構成を示す。本実施例では、先端部材 17 には、螺旋状構造体を設けない構成にしている。

この内視鏡挿入補助装置 3Q は、先端部材 17 の硬度が、先端側程柔らかく、後端に向けて硬度が連続的に変化する構成にしている。

具体的には、この先端部材 17 は、点線で示すように円錐形状をした硬度が高い部材 121 と、この円錐形状をした硬度が高い部材 121 の外周面を覆う硬度が低い部材 122 とにより構成されている。

【0058】

そして、先端側を屈曲した体腔内に円滑に挿入し易い構造にしている。例えば管路の先端側が下方に屈曲していると、その屈曲に応じて、この先端部材 17 の先端側が 1 点鎖線で示すように屈曲し、スムーズに挿入することができるようになる。その他は実施例 1 等と同様の構成である。

このような構成とすることにより、本実施例における先端部材 17 の硬度変化により、先端部材 17 が曲がりやすく、屈曲追従性が向上する効果を有する。

図 46 は、第 1 変形例の内視鏡挿入補助装置 3R の先端側の構成を示す。この内視鏡挿入補助装置 3R は、先端部材 17 をその先端側程、外径が小さくなる円錐面 123 を有する形状、或いは先細リテーパ形状にしている。本変形例は、閉じた管腔の通過性が向上す

10

20

30

40

50

る効果を有する。

【0059】

図47は、第2変形例の内視鏡挿入補助装置3Sの先端側の構成を示す。この内視鏡挿入補助装置3Sは、例えば図45の先端部材17の表面に潤滑剤124等を塗布するなどして先端部材17の表面の滑り性を向上している。

本変形例によれば、潤滑処理により先端部材17の滑りがよくなり、挿入性が向上する。潤滑剤は、光触媒などの親水潤滑剤や滑り性の良いテフロン（登録商標）等のフッ素樹脂コートでも良い。

図48は、第3変形例の内視鏡挿入補助装置3Tの先端側の構成を示す。この内視鏡挿入補助装置3Tは、中空ビーズ125を複数個、回転自在に連結した先端部材17を形成している。このような構成にして、先端部材17を屈曲し易い構造にしている。10

【0060】

そして、体腔内に挿入した場合、例えば先端側が下側に屈曲していると、2点鎖線で示すようにその方向に屈曲させることができ、屈曲した部分への追従性を向上している。

【0061】

本変形例によれば、先端が柔軟に曲がる構造になり、屈曲部への追従性が向上する効果を有する。

【0062】

図49は、第4変形例の内視鏡挿入補助装置3Yの先端側の構成を示す。この内視鏡挿入補助装置3Yは、所定周期Tで先端部材17を構成する部材125の硬度が変化する構成にしている。具体的には、チューブ16の先端に、その長手方向に沿って所定周期Tで凸部及び凹部を丸みを付けて形成し、凹部を形成した部分の硬度をより柔らかくして屈曲し易くしている。20

【0063】

本変形例によれば、硬度が変化することで、先端部材が曲がりやすく屈曲の追従性が向上する効果を有する。

【0064】

上述した実施例等においては、先端部材17は、チューブ16の外径よりも太くしていたが、図50に示すようにチューブ16の外径と等しくした外径の先端部材17として内視鏡挿入補助装置3Vにしても良い。30

【0065】

この内視鏡挿入補助装置3Vは、螺旋状構造体18が設けられたチューブ16の先端に、このチューブ16の外径と等しくした外径の先端部材17を設けている。なお、中空部内には内視鏡2を挿通可能にしている。

【0066】

本変形例においても体腔内への良好な挿入性を確保することができる。

【0067】

また、図50に示した先端部材17の形状や硬度を、上述した先端部材17を適用しても良い。

【0068】

つまり、先端部材としては、チューブ16の外径と略同径以上の最大外径を有するものは本発明に属する。

また、上述した各実施例等を部分的に組み合わせたり、一部を変更したりしたものも本発明に属する。

【0069】

[付記]

1. 請求項4において、前記回転駆動手段は、所定値以上のトルクが作用した場合には、前記チューブ側の回転を規制する回転規制手段を有する。

2. 請求項1において、前記チューブ及び先端部材の少なくとも一方を湾曲する湾曲機構を有する。40

3. 付記 2 において、前記湾曲機構は、電圧の印加により収縮する部材を用いて構成される。

4. 請求項 5 において、前記可変手段は、前記螺旋状構造体を構成する中空チューブと、前記中空チューブに流体を給排する給排手段とからなる。

5. 請求項 3 において、前記挿入部の外周面と前記チューブの内周面との間に流体を供給する手段を有する。

6. 請求項 4 において、前記回転駆動手段は、モータによる回転力により前記チューブを回転駆動する。

【0070】

7. 付記 6 において、前記モータは、中空の回転軸を有し、内視鏡の挿入部を挿通可能である。 10

8. 請求項 4 において、前記回転駆動手段は、チューブの外周面に設けた複数の電磁石と、前記複数の電磁石の外周側に設けられた複数の電磁石とを用いて構成される。

9. 請求項 6 において、前記先端部材の外径を可変にする手段は、前記先端部材の外周面に設けたバルーンと、前記バルーンに流体を給排する給排手段とからなる。

10. 請求項 3 において、前記挿入部の外周面と前記チューブの内周面との間を回転自在に密閉して内部に潤滑材を充填した。

11. 請求項 3 において、前記挿入部の外周面と前記チューブの内周面との間にさらに回転自在に保持したチューブを介挿した。 20

【0071】

12. 付記 2 において、前記チューブの先端付近に前記湾曲機構を設けた。

13. 請求項 5 において、前記チューブの外周面に設けた螺旋状構造体と前記先端部材の外周面に設けた螺旋状構造体とをそれぞれ中空チューブで形成し、両中空チューブを連通させた。

14. 付記 2 において、前記湾曲機構は、少なくとも 1 方向に湾曲する。

15. 付記 1 において、前記回転規制手段は、摩擦面が圧接された 2 つの円板状部材を用いて構成される。

16. 請求項 5 において、前記可変手段は、前記螺旋状構造体を覆う中空チューブと、前記中空チューブに流体を給排する給排手段とからなる。 30

17. 付記 1 において、前記回転規制手段は、圧接された 2 つの円板状部材と、両円板状部材を連結状態に保持し、適度のトルクで分離可能な連結部材を用いて構成される。

【0072】

18. 付記 1 において、前記回転規制手段は、トルクを検出するセンサと、前記センサの出力で回転駆動手段の回転駆動を停止させる制御手段を有する。

19. 付記 1 において、前記回転規制手段は、前記チューブの外周面に、その長手方向に沿って複数配置される円筒部材と、各円筒部材の外周面にそれぞれ設けられた螺旋状構造体とからなる。

20. 請求項 1 において、内視鏡の挿入部の先端側の側面に取り付けられ、前記螺旋状構造体が設けられた前記チューブを移動可能に保持する保持体を有する。 40

21. 付記 20 において、前記保持体は、前記チューブを回転駆動する回転駆動手段を有する。

22. 請求項 1 において、前記螺旋状構造体が設けられた前記チューブは内視鏡のチャンネル内に挿通可能である。

【0073】

23. 請求項 1 において、前記先端部材は前記チューブの略同径以上の最大外径を持ち、先端に向けて該外径が小さくなる形状となっている。（効果：先端形状が曲面なので屈曲に追従しやすい。綴じた管腔を通過しやすい。）

24. 付記 23 において、前記先端部材が先端に近いほど外径が小さいテーパ形状である。（効果：閉じた管腔の通過性が向上する。）

25. 請求項 1 において、前記先端部材が外力によって受動湾曲可能である柔軟な材料か 50

らなる。（効果：先端が柔軟に曲がる構造になり、屈曲部への追従性が向上する。）

26. 請求項1において、前記先端部材の外径が周期的に変化する形状である。（効果：硬度が変化することで、先端部材が曲がりやすく屈曲追従性が向上する。）

27. 請求項1において、前記先端部材の硬度が周期的に変化する形状である。

【0074】

（効果：硬度変化により、先端部材が曲がりやすく屈曲追従性が向上する。）

28. 請求項1において、前記先端部材の硬度が先端ほど軟らかく、後端に向けて連続的に変化する構成となっている。（効果：硬度変化により、先端部材が曲がりやすく屈曲追従性が向上する。）

29. 請求項1において、前記先端部材の表面に潤滑処理を施したことを特徴とする。（効果：潤滑処理により先端部材の滑りがよくなり、挿入性が向上する。）

30. 付記2において、前記湾曲機構が手元操作部側でワイヤを引っ張ることで湾曲する構成となっている。

31. 付記2において、前記湾曲機構が複数方向への湾曲が可能であり、湾曲機構が湾曲したままチューブを回転させても湾曲方向が一定となるように制御する制御手段が設けられている。

【0075】

33. 付記2において、前記湾曲機構が一方向へのみ湾曲が可能であり、湾曲、チューブの回転、回転停止、湾曲解除を繰り返すことで屈曲部分が通過するように制御する制御手段が設けられている。

20

34. 請求項3において、前記チューブの挿通された内視鏡の湾曲部に重なる箇所付近は、それ以外の部分より軟らかい材料で構成されている。（効果：内視鏡の湾曲機構を用いて前記チューブを湾曲させることができる。）

35. 請求項3において、前記チューブの前記先端部材との接続部近傍が湾曲可能なよう軟らかい材料で構成されている。

【0076】

36. 請求項5において、前記螺旋構造体の高さを無くし前記チューブを平坦とする手段として、体腔挿入後に螺旋構造体をチューブから取り外す機構を有する。

37. 請求項1において、前記内視鏡挿入補助装置挿入後に挿入される内視鏡は、該補助装置を下方側から挿脱できる断面形状を持つ専用の内視鏡である。

30

38. 請求項1において、前記内視鏡補助装置挿入後に内視鏡を挿入する場合、前記チューブに別のチューブを重ねて前記螺旋構造体による凹凸をなくし、内視鏡の挿入を円滑にする。

39. 請求項3において、前記チューブと前記先端部材に連通した貫通孔は、内視鏡チャネルとして処置具を挿通することができる。

【0077】

40. 可撓性のチューブと、

前記チューブの先端に設けられ、前記チューブの外径と同径以上の外径を有する先端部材と、

前記チューブの外周面に設けられた螺旋状構造体と、

40

を具備したことを特徴とする内視鏡挿入補助装置。

41. 付記40において、前記先端部材は前記チューブの略同径以上の最大外径を持ち、先端に向けて該外径が小さくなる形状となっている。

42. 付記41において、前記先端部材が先端に近いほど外径が小さいテーパ形状である。

43. 付記40において、前記先端部材が外力によって受動湾曲可能である柔軟な材料からなる。

44. 付記40において、前記先端部材は前記チューブの略同径以上の外径を持つ中空ビーズ体を複数個回転自在に連結したものである。

【0078】

50

45. 付記40において、前記先端部材の外径が周期的に変化する形状である。

46. 付記40において、前記先端部材の硬度が周期的に変化する形状である。

47. 付記40において、前記先端部材の硬度が先端ほど軟らかく、後端に向けて連続的に変化する構成となっている。

48. 付記40において、前記先端部材の表面に潤滑処理を施したことを特徴とする。

49. 付記40において、前記チューブ及び先端部材の少なくとも一方を湾曲する湾曲機構を有する。

【0079】

50. 付記49において、前記湾曲機構が手元操作部側でワイヤを引っ張ることで湾曲する構成となっている。

10

51. 付記49において、前記湾曲機構が複数方向への湾曲が可能であり、湾曲機構が湾曲したままチューブを回転させても湾曲方向が一定となるように制御する制御手段が設けられている。

52. 付記49において、前記湾曲機構が一方向へのみ湾曲が可能であり、湾曲、チューブの回転、回転停止、湾曲解除を繰り返すことで屈曲部分が通過するように制御する制御手段が設けられている。

53. 付記49において、前記チューブの挿通された内視鏡の湾曲部に重なる箇所付近は、それ以外の部分より軟らかい材料で構成されている。

54. 付記40において、前記先端部材は、前記チューブの中空部と連通する貫通孔を有し、前記チューブの末端側から貫通孔まで内視鏡の挿入部を挿通可能にした。

20

【0080】

55. 付記54において、前記チューブの前記先端部材との接続部近傍が湾曲可能なように軟らかい材料で構成されている。

【0081】

56. 付記40において、前記チューブ及び前記先端部材の少なくとも一方の外周面に設けられた前記螺旋状構造体の前記外周面から突出する高さを可変にする可変手段を有する。

57. 付記56において、前記螺旋構造体の高さをなくし前記チューブを平坦とする手段として、体腔挿入後に螺旋構造体をチューブから取り外す機構を有する。

58. 付記40において、前記内視鏡挿入補助装置挿入後に挿入される内視鏡は、該補助装置を下方側から挿脱できる断面形状を持つ専用の内視鏡である。

30

59. 付記40において、前記内視鏡補助装置挿入後に内視鏡を挿入する場合、前記チューブに別のチューブを重ねて前記螺旋構造体による凹凸をなくし、内視鏡の挿入を円滑にする。

60. 付記54において、前記チューブと前記先端部材に連通した貫通孔は、内視鏡チャネルとして処置具を挿通することができる。

【産業上の利用可能性】

【0082】

可撓性のチューブ及びその先端に設けた拡径の先端部材との外周面に螺旋状突起を設けているので、回転することにより、大きな推進力が得られ、体内等に挿入される内視鏡の挿入を円滑に行うことができる。

40

【図面の簡単な説明】

【0083】

【図1】本発明の実施例1を備えた内視鏡装置の全体構成図。

【図2】実施例1の内視鏡挿入補助装置の外観を示す斜視図。

【図3】図2の先端側の構造を示す図。

【図4】図1における回転駆動装置の構造を示す断面図。

【図5】回転方向と進行方向の関係を示す図。

【図6】内視鏡挿入補助装置に内視鏡の挿入部を挿通した状態を示す図。

【図7】内視鏡の挿入部を挿通した状態で、内視鏡の湾曲機構により湾曲可能であること

50

を示す図。

【図 8】内視鏡と内視鏡挿入補助装置との空隙に流体を注入した様子を示す断面図。

【図 9】大腸内に挿入する様子を示す説明図。

【図 10】第1変形例における回転駆動装置を示す斜視図。

【図 11】第2変形例における回転駆動装置等を分解して示す斜視図。

【図 12】第3変形例における回転駆動装置を示す断面図。

【図 13】第4変形例の内視鏡挿入補助装置の概略の構成を示す図。

【図 14】挿入部位に対応して先端部材の外径を変更した様子等を示す説明図。

【図 15】第5変形例における内部構成の概略図。

【図 16】第6変形例における内部構成の概略図。

【図 17】本発明の実施例2の内視鏡挿入補助装置の全体構成図。

【図 18】中空チューブにより構成した螺旋構造体の突出する高さを変更した様子を示す図。

【図 19】第1変形例の内視鏡挿入補助装置の全体構成図。

【図 20】第1変形例において、中空チューブにより構成した螺旋構造体の突出する高さを平坦にした状態を示す図。

【図 21】実施例2における湾曲部の構造を示す斜視図。

【図 22】変形例における湾曲部の構造を示す斜視図。

【図 23】湾曲制御した場合における先端側の屈曲形状を示す図。

【図 24】トルクリミッタによる作用説明図。

【図 25】第2変形例における細径の密巻きコイル状の部材で形成した螺旋状構造体を示す図。

【図 26】第3変形例におけるチューブ構造を示す図。

【図 27】第4変形例におけるチューブ構造を示す図。

【図 28】第5変形例におけるチューブ構造を示す図。

【図 29】第6変形例における回転規制機構を示す図。

【図 30】第7変形例における回転規制機構の構成を示す図。

【図 31】トルクリミッタの設置場所を示す図。

【図 32】第8変形例における部分的な回転規制機構の構成を示す図。

【図 33】第9変形例における体腔内への挿入の作用の説明図。

【図 34】第10変形例の先端側を示す図。

【図 35】本発明の実施例3の先端側の構成を示す斜視図。

【図 36】第1変形例における推進用保持体の構造を示す図。

【図 37】第2変形例における推進用保持体の概略の構成を示す斜視図。

【図 38】図37の推進用保持体の内部構成を示す図。

【図 39】第3変形例における内視鏡に取り付けた状態の推進用保持体付近を示す斜視図。

。

【図 40】図39における推進用保持体の概略の構成を示す斜視図。

【図 41】図40の推進用保持体の内部構成を示す図。

【図 42】専用の内視鏡のチャンネル内に挿通した第4変形例の先端側を示す斜視図。

【図 43】専用の内視鏡の先端部付近の外観等を示す図。

【図 44】第4変形例の中空部内に処置具を挿通した状態を示す図。

【図 45】本発明の実施例4の先端側の構成を示す斜視図。

【図 46】第1変形例の先端側の構成を示す斜視図。

【図 47】第2変形例の先端側の構成を示す斜視図。

【図 48】第3変形例の先端側の構成を示す斜視図。

【図 49】第4変形例の先端側の構成を示す斜視図。

【図 50】チューブの外径と等しい外径の先端部材を設けた内視鏡挿入補助装置の先端側の構成を示す斜視図。

【符号の説明】

10

20

30

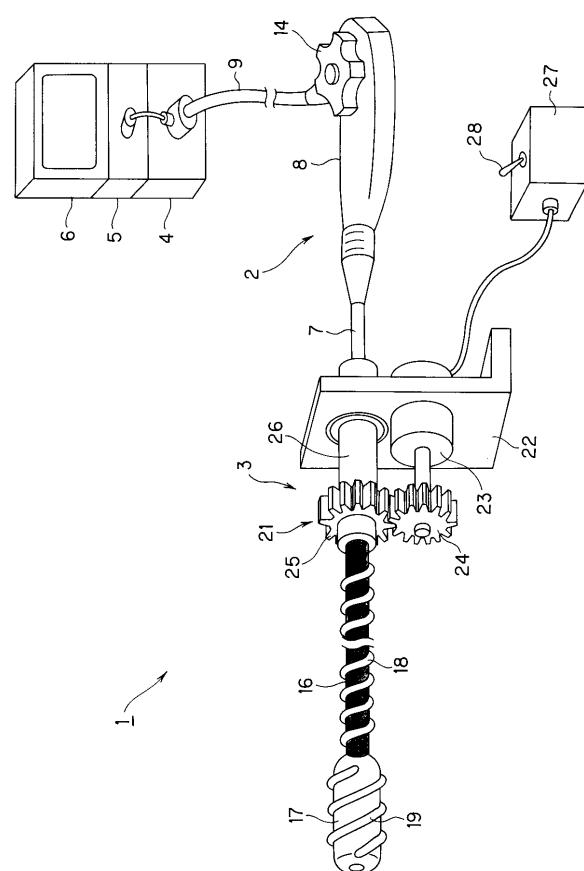
40

50

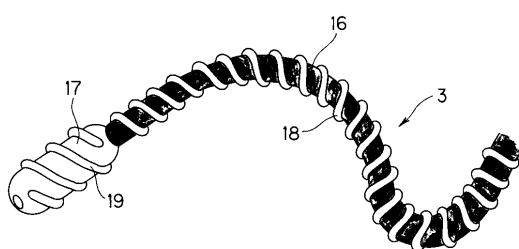
【0084】

- 1 ... 内視鏡装置
 2 ... 内視鏡
 3 ... 内視鏡挿入補助装置
 5 ... C C U
 6 ... モニタ
 7 ... 挿入部
 8 ... 操作部
 11 ... 先端部
 12 ... 湾曲部
 16 ... チューブ
 16a ... 中空部
 17 ... 先端部材
 17a ... 貫通孔
 18、19 ... 螺旋状構造体
 21 ... 回転駆動装置
 22 ... 保持体
 23 ... モータ
 24、25 ... ギヤ
 26 ... 筒体
 27 ... 駆動装置
 28 ... 操作ノブ
 29 ... 軸受け
- 10
- 代理人 弁理士 伊藤 進
- 20

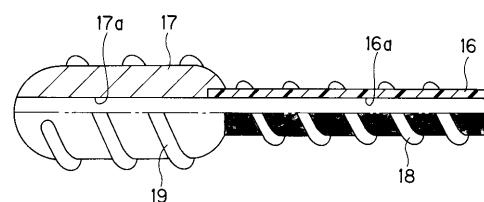
【図1】



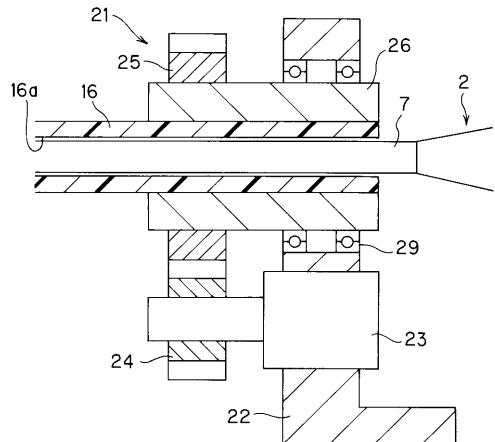
【図2】



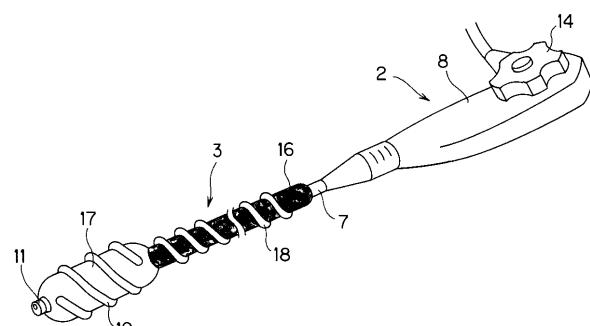
【図3】



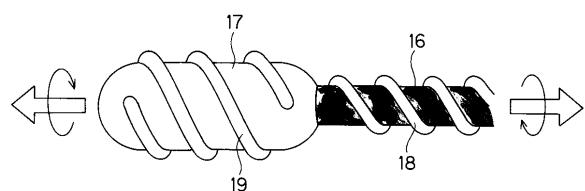
【図4】



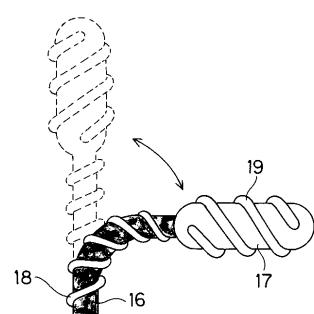
【図6】



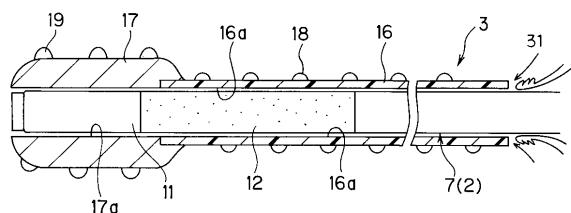
【図5】



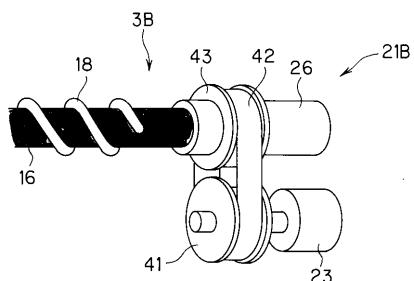
【図7】



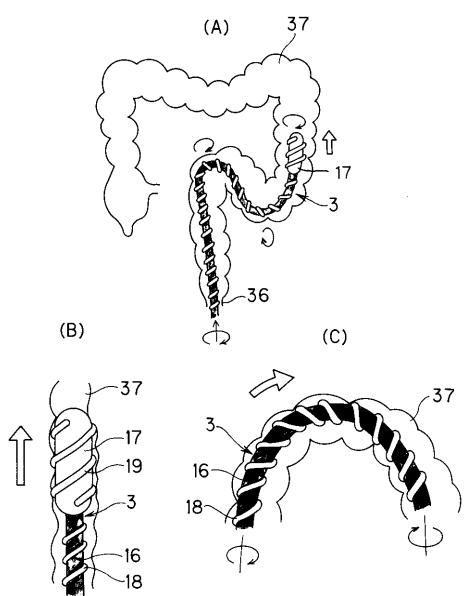
【図8】



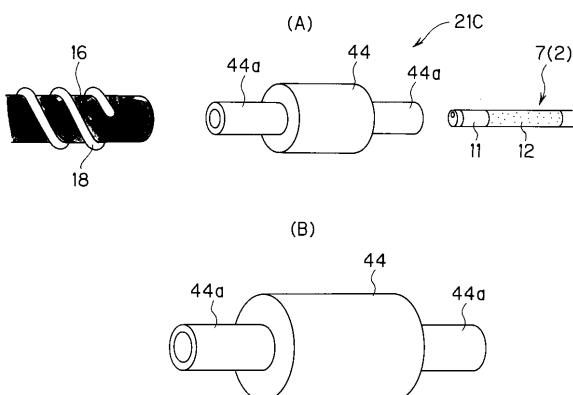
【図10】



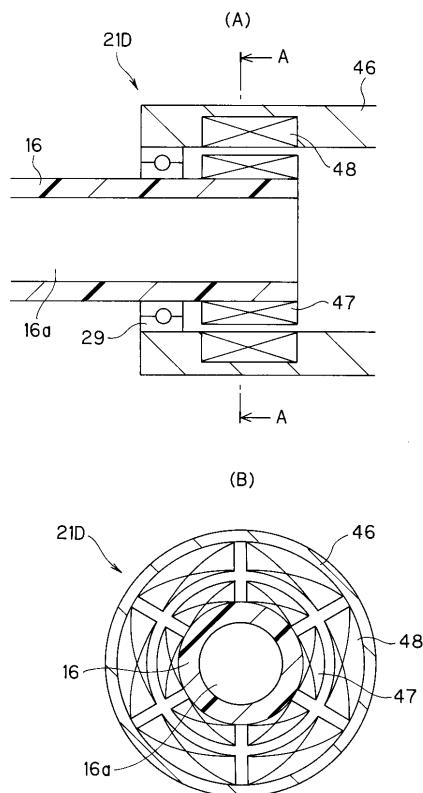
【図9】



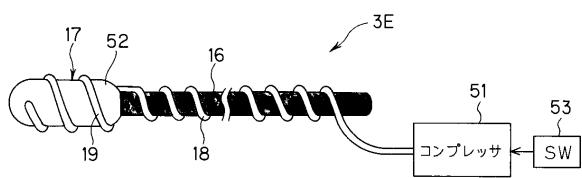
【図11】



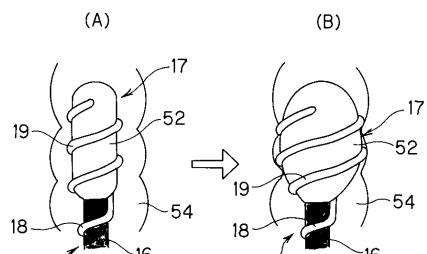
【図12】



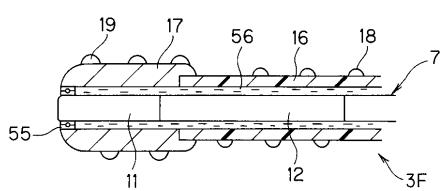
【図13】



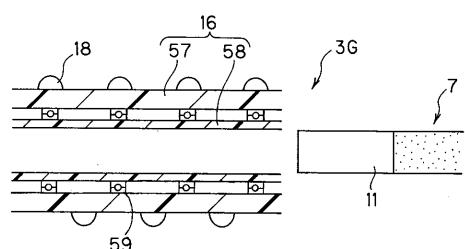
【図14】



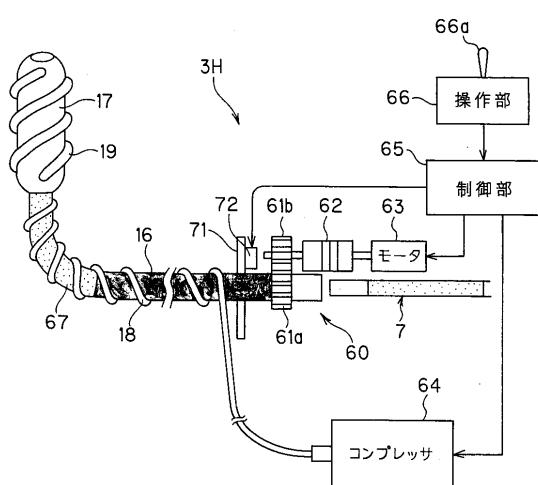
【図15】



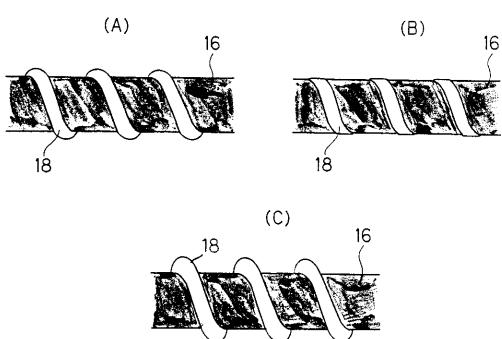
【図16】



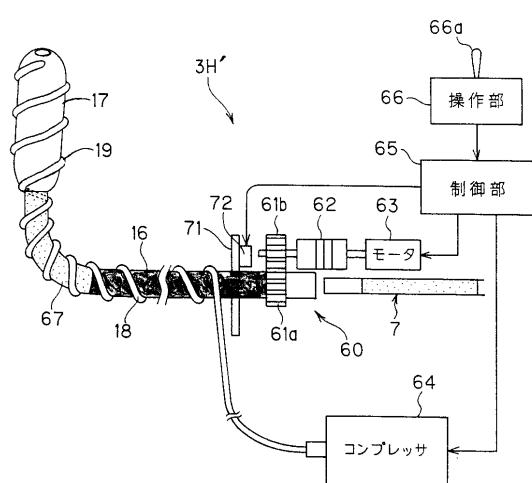
【図17】



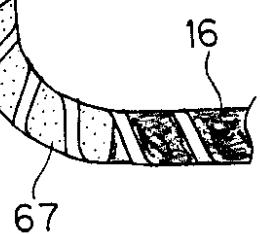
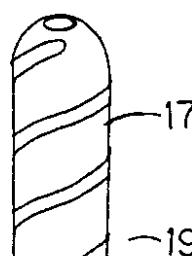
【図18】



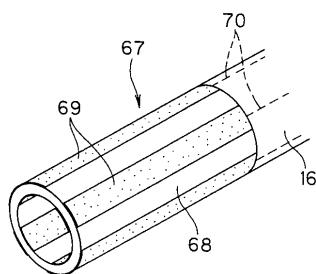
【図19】



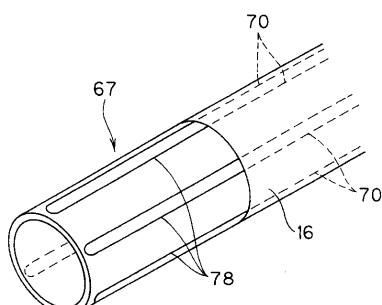
【図20】



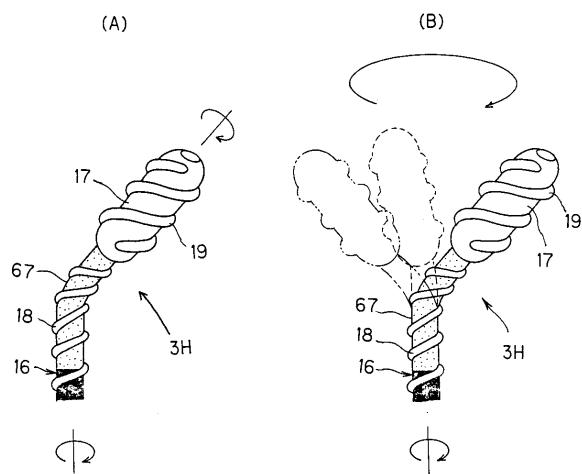
【図21】



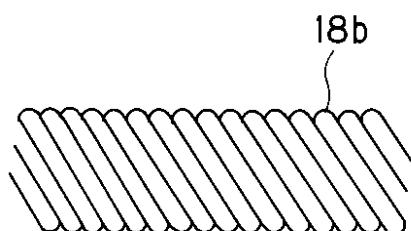
【図22】



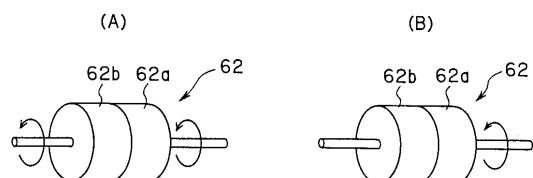
【図23】



【図25】



【図24】

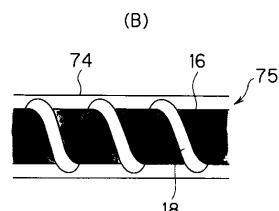


【図27】



(A)

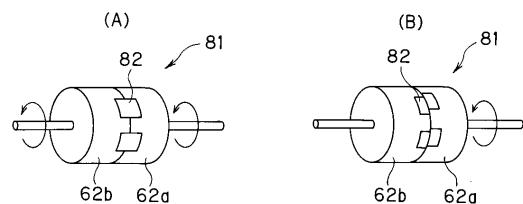
(B)



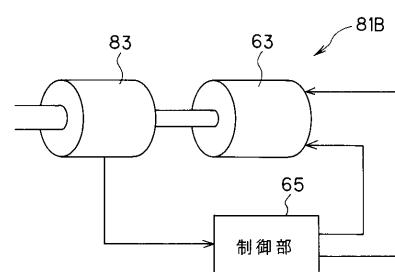
【図28】



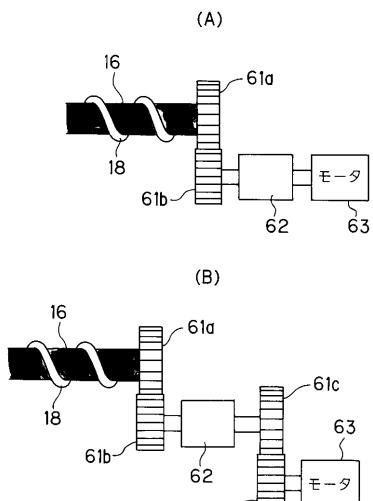
【図29】



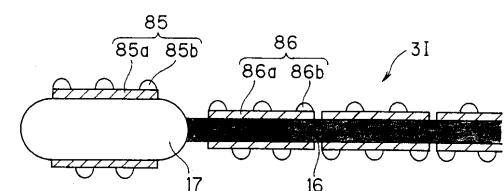
【図30】



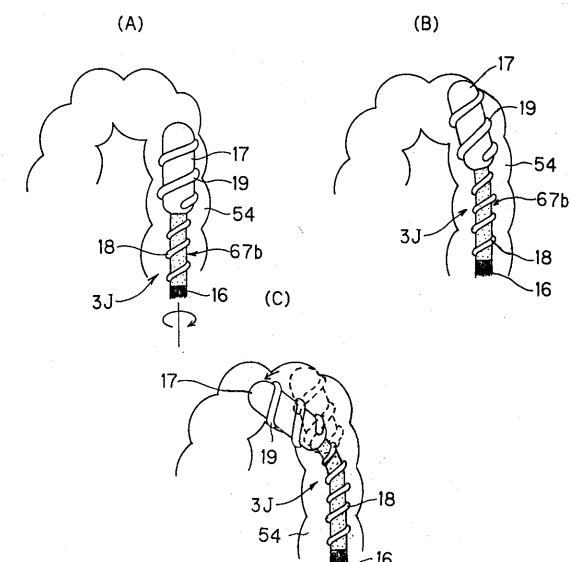
【図31】



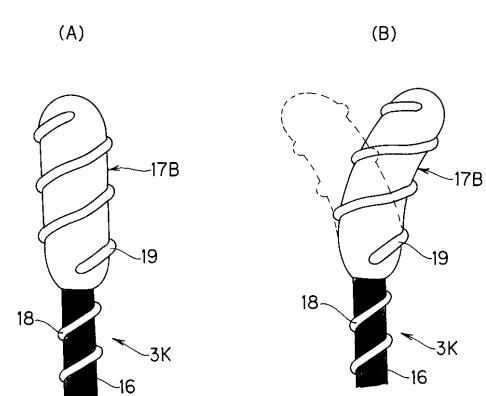
【図32】



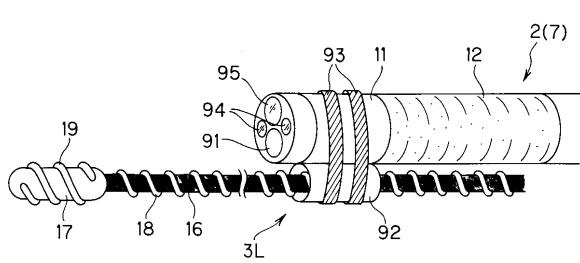
【図33】



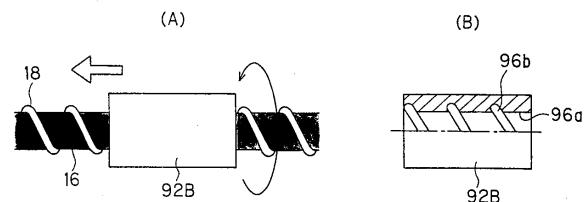
【図34】



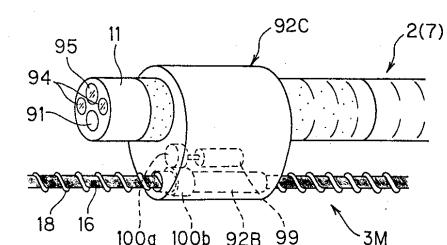
【図35】



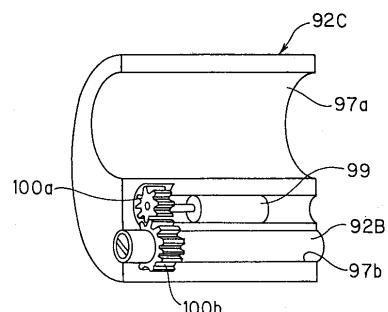
【図36】



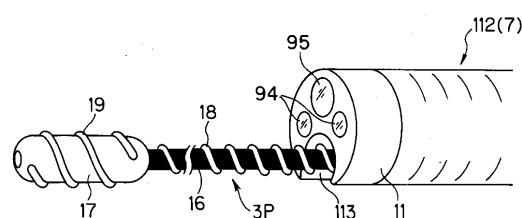
【図37】



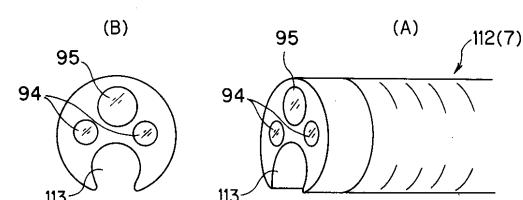
【図38】



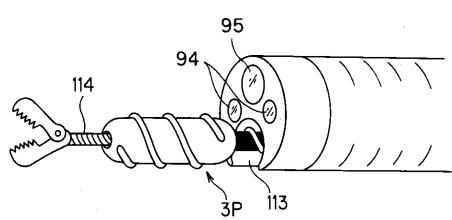
【図42】



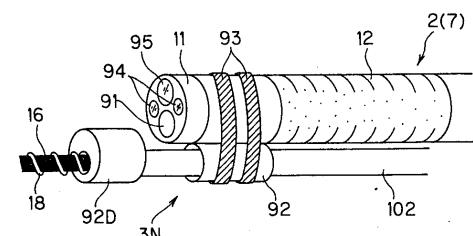
【図43】



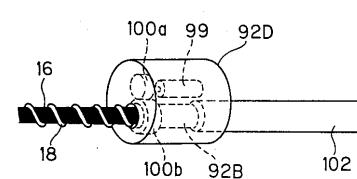
【図44】



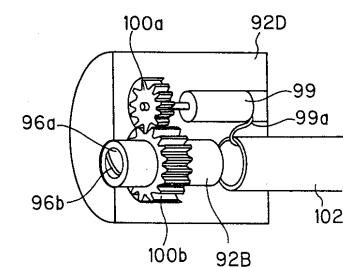
【図39】



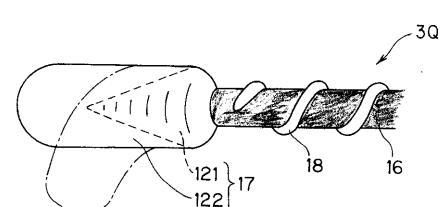
【図40】



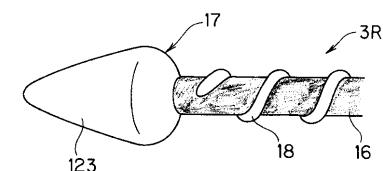
【図41】



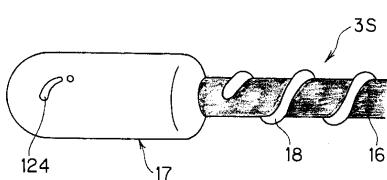
【図45】



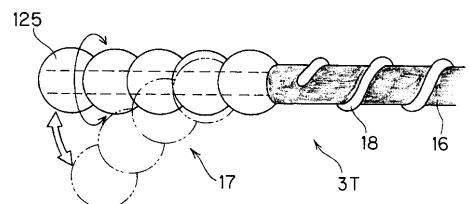
【図46】



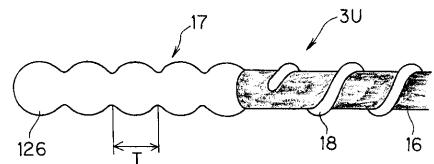
【図47】



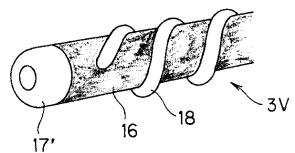
【図48】



【図49】



【図50】



フロントページの続き

(56)参考文献 特開昭59 - 181122 (J P , A)
特公平5 - 39612 (J P , B 2)
特開平5 - 38367 (J P , A)
特開平7 - 51290 (J P , A)
特開平7 - 79909 (J P , A)
特開平10 - 155733 (J P , A)
特開2001 - 340462 (J P , A)
特表2002 - 507922 (J P , A)
特開2004 - 16504 (J P , A)

(58)調査した分野(Int.Cl. , DB名)

A 6 1 B 1 / 0 0

| | | | |
|----------------|--|---------|------------|
| 专利名称(译) | 内窥镜插入辅助装置 | | |
| 公开(公告)号 | JP4422571B2 | 公开(公告)日 | 2010-02-24 |
| 申请号 | JP2004219214 | 申请日 | 2004-07-27 |
| [标]申请(专利权)人(译) | 奥林巴斯株式会社 | | |
| 申请(专利权)人(译) | 奥林巴斯公司 | | |
| 当前申请(专利权)人(译) | 奥林巴斯公司 | | |
| [标]发明人 | 田中慎介 瀧澤寛伸 | | |
| 发明人 | 田中 慎介 瀧澤 寛伸 | | |
| IPC分类号 | A61B1/00 | | |
| CPC分类号 | A61B1/0016 | | |
| FI分类号 | A61B1/00.320.A A61B1/00.612 A61B1/00.715 A61B1/01 A61B1/01.511 A61B1/018.515 A61B1/045.640 G02B23/24.A | | |
| F-TERM分类号 | 2H040/DA42 2H040/DA51 2H040/DA54 4C061/CC06 4C061/GG22 4C061/JJ11 4C161/CC06 4C161/GG22 4C161/JJ11 | | |
| 代理人(译) | 伊藤 进 | | |
| 其他公开文献 | JP2006034627A5 JP2006034627A | | |
| 外部链接 | Espacenet | | |

摘要(译)

要解决的问题：提供一种通过旋转获得足够驱动力的内窥镜插入辅助装置。SOLUTION：在柔性管16的前端安装有外径大于管16外径的前端构件17。在管16和前端构件17的外周表面上，设置螺旋结构18和19。在将内窥镜2的插入部分7穿过管16的中空部分的内部的状态下，管16由设置在管16的后端的旋转驱动装置21旋转驱动，以螺旋地推动管16。螺旋结构18和19与体腔的内壁接触，以支撑内窥镜2的插入。

【图3】

